# (54) CURING AGENT AND CURL ACCELERATOR FOR EPOXY RES

(11) 5-194711 (A) (43) 3.8.1993 (19) JP (21) Appl. No. 4-223230 (22) 30.7.1992 (33) JP (31) 91p.221039 (32) 6.8.1991

(71) KURITA WATER IND LTD (72) MINORU YAGI(3)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. C08G59/40,C08G59/18

JP 5-194711 KURITA

PURPOSE: To obtain the title curing agent which can greatly prolong the pot life of an epoxy resin when incorporated therein and is improved in the prevention of moisture absorption, decomposition and sublimation by enclosing a compound which reacts with epoxy groups to cure an epoxy resin in a specified compound.

CONSTITUTION: The title curing agent is formed by enclosing a compound which reacts with epoxy groups to cure an epoxy resin (e.g. ethylenediamine) in a multimolecular host compound (e.g. 1,1-bis(4-hydroxyphenyl)cyclohexane).

## (54) EPOXY RESIN COMPOSITION

(11) 5-194713 (A)

(19) JP (43) 3.8.1993

(21) Appl. No. 4-9426

(22) 22.1.1992

(71) TOTO KASEI K.K. (72) YOSHIAKI NAKAMURA(4)

(51) Int. Cls. C08G59/62, C08G8/28, C08L63/00

To obtain the title composition with reduced water absorption and PURPOSE: stress by incorporating a specified co-condensation novolak resin as a curing

agent component. The title composition contains as a curing agent component CONSTITUTION: a co-condensation novolak resin of the formula (wherein R, is H or a khalogensubstituted) 1-10C hxdrocarbon group, and when it is an aromatic hydrocarbon group, the hydrogen atom(s) therein may be substituted by OH and/or halogen; X is a phenol residue of an equimolar adduct of phenol with an aromatic vinyl compound; Y is a monohydric and/or dihydric phenol residue; the terminal residues may be X and X, Y and Y, or X and Y, n and m are each 0 to 9, provided that  $(n+m) \le 10$ ; and it does not matter whether the mode of cocondensation is radom or block

OH A. OH R. OH R.

(54) PRODUCTION OF EPOXY RESIN MOLDING MATERIAL

(11) 5-194714 (A)

(19) JP (43) 3.8.1993

(21) Appl. No. 4-321974 (22) 1.12.1992

(71) HITACHI CHEM CO LTD (72) KOZO HIROKAWA(3)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. C08G59/62,C08G59/30,C08L63/00

PURPOSE: To obtain the title material free from the occurrence of flash in molding and reduced in stress by melt compounding an epoxy resin with a specified amount of a mixed melt prepared by heat melting a phenolic resin and a speci-

CONSTITUTION: 100 pts.wt. phenolic resin (e.g. phenolic novolak resin) is mixed fied silicone polymer. with at most 100 pts.wt. silicone polymer of the formula [wherein R' and R" are each a divalent hydrocarbon group; POA is polyoxyalkylene; x is 100 to 150; and  $(y+z) \le 10$ ] and the mixture is melted by heating to give a mixed melt. An epoxy resin (e.g. EOCN102, a product of Nippon kayaku Co.) is mixed with the mixed melt in an amount sufficient to provide a weight ratio of the epoxy resin to the silicone polymer of 100:(4 to 30), and the mixture is mel 6mpounded.

## WEST



#### End of Result Set

Generate Collection

L1: Entry 1 of 1

File: DWPI

Aug 3, 1993

DERWENT-ACC-NO: 1993-278344

DERWENT-WEEK: 199335

COPYRIGHT 2000 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Epoxy! resin curatives with improved water moisture absorption, etc. - is obtd. by including, with poly-molecular host cpd., cpd. curing epoxy! resin for epoxy! adhesives

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE

CODE

KURITA WATER IND LTD

KURK

PRIORITY-DATA:

1991JP-0221039

August 6, 1991

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES

MAIN-IPC

JP 05194711 A

August 3, 1993

N/A

011

C08G059/40

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-NO

JP05194711A

July 30, 1992

1992JP-0223230

N/A

INT-CL (IPC): C08G 59/18; C08G 59/40

ABSTRACTED-PUB-NO: JP05194711A

BASIC-ABSTRACT:

Epoxy resin curative is obtd. by including, with polymolecular host cpd., cpd. curing epoxy resin by reacting with the epoxy gp.

Also claimed is an epoxy resin curing accelerator obtd. by including, with a polymolecular host cpd., a cpd. accelerating the curing speed of a cpd. curing an epoxy resin by reacting with the epoxy gp.

USE/ADVANTAGE - The epoxy resin curatives and the epoxy resin curing accelerators have a prolonged work life, improved workability such as improved water moisture absorption, sublimation and decomposition and more excellent guest-releasing properties than that of one included with cyclodextrin, when mixed with epoxy resin. The curatives and curing accelerators are useful for epoxy adhesives, semiconductor sealing materials, printed wiring board laminates, varnishes, powder coatings, liq. paints, casting materials, and inks.

In an example, adhesive consisting of 95 pts.wt. Epikote 828' (RTM) and 14.41 pts.wt. of an inclusion cpd. made up of 5 pts.wt. 2,4,6-tris (dimethylaminomethyl)phenol (DMP-30) as the quest and 9.41 pts.wt.

4.4'-sulphonylbiphenol as the host had a work life defined as the time to increase the viscosity twice the initial one of 4.4 days as compared with that of a control of an adhesive consisting of 95 pts.wt. Epikote 828' (RTM) and 5 pts.wt. DMP-30 of 10 min.



## MACHINE-ASSISTED TRANSLATION (MAT):

JF - 5-194711

(19)【発行国】

日本国特許庁(JP)

(19)[ISSUING COUNTRY]

Japanese Patent Office (JP)

(12)【公報種別】

公開特許公報(A)

Laid-open (kokai) patent application number (A)

(11)【公開番号】

特開平5-194711

(11)[UNEXAMINED PATENT NUMBER]

Unexamined Japanese Patent 5-194711

(43)【公開日】

平成5年(1993)8月3日

(43)[DATE OF FIRST PUBLICATION]

August 3rd, Heisei 5 (1993)

(54)【発明の名称】

エポキシ樹脂用硬化剤及びエポ キシ樹脂用硬化促進剤

(54)[TITLE]

The hardener for epoxy resins, and the hardening accelerator for epoxy resins

(51)【国際特許分類第5版】

59/18

C08G 59/40 NHX

NKK

8416- C08G 59/40

(51)[IPC]

8416-4J NHX

NKK 8416-4J 59/18

8416-4J

未請求

【審査請求】

[EXAMINATION REQUEST]

UNREQUESTED

【請求項の数】

[NUMBER OF CLAIMS] Two

【全頁数】 1 1 [NUMBER OF PAGES] 11

(21)【出願番号】

特願平4-223230

(21)[APPLICATION NUMBER]

Japanese Patent Application No. 4-223230

(22)【出願日】

平成4年(1992)7月30 Heisei 4 (1992) July 30th

日

(22)[DATE OF FILING]

(31)【優先権主張番号】

特願平3-221039

(31)[PRIORITY FILING NUMBER]

Japanese Patent Application No. 3-221039

01/03/29

1/29

(C) DERWENT

#### JP5-194711-A



(32)【優先日】

平3(1991)8月6日

(32)[DATE PRIORITY] **EARLIEST** 

**CLAIMED** 

Heisei 3 (1991) August 6th

(33)【優先権主張国】

日本(JP)

(33)[COUNTRY OF EARLIEST PRIORITY]

Japan (JP)

(71)【出願人】

(71)[PATENTEE/ASSIGNEE]

OF

【識別番号】

000001063

[ID CODE]

000001063

【氏名又は名称】

栗田工業株式会社

Kurita Water Industries Ltd. K.K.

【住所又は居所】

東京都新宿区西新宿3丁目4番

7号

[ADDRESS]

(72)【発明者】

(72)[INVENTOR]

【氏名】 八木 稔

Minoru Yagi

【住所又は居所】

[ADDRESS]

東京都新宿区西新宿3丁目4番 7号 栗田工業株式会社内

(72)【発明者】

(72)[INVENTOR]

【氏名】 岩崎 誠 Makoto Iwasaki

【住所又は居所】

[ADDRESS]

東京都新宿区西新宿3丁目4番 7号 栗田工業株式会社内

(72)【発明者】

(72)[INVENTOR]

大橋 紀夫 【氏名】

Norio Oohashi

【住所又は居所】

[ADDRESS]



東京都新宿区西新宿3丁目4番 7号 栗田工業株式会社内

(72)【発明者】

(72)[INVENTOR]

中根 和美 【氏名】

Kazumi Nakane

【住所又は居所】 東京都新宿区西新宿3丁目4番 7号 栗田工業株式会社内

[ADDRESS]

(74)【代理人】

(74)[PATENT AGENT]

【弁理士】

[PATENT ATTORNEY]

【氏名又は名称】 内山 充 Mitsuru Uchiyama

(57)【要約】

(57)[SUMMARY]

#### 【構成】

エポキシ基と反応してエポキシ 樹脂を硬化させる化合物を多分 子系ホスト化合物で包接して成 るエポキシ樹脂用硬化剤並び に、エポキシ基と反応してエポ キシ樹脂を硬化させる化合物の 硬化速度を進める化合物を多分 子系ホスト化合物で包接して成 るエポキシ樹脂用硬化促進剤。

# [SUMMARY OF THE INVENTION]

The hardener for epoxy resins which carries out the inclusion of the compound which it reacts with an epoxy group and hardens an epoxy resin, and forms it with a polymolecule group host compound And, the hardening accelerator, for epoxy resins which carries out the inclusion of the compound which advances the cure rate of the compound which it reacts with an epoxy group and hardens an epoxy resin, and forms it with a polymolecule group host compound.

#### 【効果】

エポキシ樹脂に配合した場合、 可使時間が大幅に延長され、ま た硬化剤及びエポキシ樹脂用硬 化促進剤の吸湿性、昇華性、分 解性を改善することができるな ど作業効率を向上させることが でき、しかもサイクロデキスト リンで包接したものに比べてゲ

## [EFFECTS]

When blending with an epoxy resin, the pot life is extended sharply. Moreover water-absorbent, the sublimation and the degradable of a hardener and the hardening accelerator for epoxy resins are improvable. The operation efficiency can be improved. And compared with that, which carried out the inclusion, it excels in cyclodextrin at guest release property.

It is used suitable for an above epoxy group

#### JP5-194711-A



スト放出性に優れており、エポ adhesive. キシ系接着剤に好適に用いられ る。

【特許請求の範囲】

[CLAIMS]

#### 【請求項1】

エポキシ基と反応してエポキシ 樹脂を硬化させる化合物を多分 子系ホスト化合物で包接して成 るエポキシ樹脂用硬化剤。

### 【請求項2】

エポキシ基と反応してエポキシ 樹脂を硬化させる化合物の硬化 速度を進める化合物を多分子系 ホスト化合物で包接して成るエ ポキシ樹脂用硬化促進剤。

【発明の詳細な説明】

[0001]

#### 【産業上の利用分野】

## [CLAIM 1]

The hardener for epoxy resins which carries out the inclusion of the compound which it reacts with an epoxy group and hardens an epoxy resin, and forms it with a polymolecule group host compound.

#### [CLAIM 2]

The hardening accelerator for epoxy resins which carries out the inclusion of the compound which advances the cure rate of the compound which it reacts with an epoxy group and hardens an epoxy resin, and forms it with a polymolecule group host compound.

## [DETAILED DESCRIPTION OF INVENTION]

[0001]

### [INDUSTRIAL APPLICATION]

This invention, the novel hardener for epoxy resins and the novel hardening accelerator for epoxy resins, Specifically, an inclusion is carried out with a polymolecule group host compound, (1) The advantage on which the pot life is sharply extended when mixing to an epoxy resin and (2) Water-absorbent, the sublimation, the degradable, etc. of the conventional hardener and the hardening accelerator for epoxy resins are improvable. There are the characteristics, such as above.

It is related with the hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins which are used suitable for in particular an epoxy group adhesive.



[0002]

[0002]

## 【従来の技術】

従来、エポキシ樹脂は金属など との接着性に優れ、かつその硬 化物は電気絶縁性、耐薬品性、 耐熱性、機械的強度などに優れ ていることから、各種成形品、 電気絶縁材、接着剤、塗料、あ るいは積層板やFRP用樹脂な どの用途に、各種分野において 幅広く用いられている。このエ ポキシ樹脂は、常温で液状又は 熱可塑性の状態のものが、硬化 促進剤の存在下もしくは非存在 下にエポキシ樹脂用硬化剤と反 応させることにより、三次元構 造を有する硬化物となる。硬化 した樹脂の性状は硬化剤によっ て大きく左右されることが知ら れており、これまで種々の硬化 剤が工業用途に用いられてい る。ところで、接着剤は使用方 法によって1液型と2液型とに 大別することができ、前者の1 液型は市販の接着剤をそのまま 被着体につけて、加熱、加圧、 放置するなどして接着させるこ とのできる接着剤である。一方 2液型は主剤と硬化剤もしくは 硬化剤と硬化促進剤とを使用時 に混合したのち、この混合物を 被着体につけて、加熱、加圧、 放置するなどして接着させるこ とのできる接着剤である。エポ キシ系接着剤は通常2液型であ り、この2液型は作業面からみ ると手数がかかり非効率的であ るものの、硬化物の接着強度、 熱特性、電気特性などにおいて 優れている面も多いため、電気

### [PRIOR ART]

Conventionally, an epoxy resin is excellent in adhesive properties, with such as a metal and the curing substance is excellent in an electric insulation, chemical-resistance, heat-resistant, the mechanical strength, etc. Since it is abovementioned, in the various field, it is broadly used for usages, such as various moulded product and electricity insulating material, an adhesive, a coating material, or a laminated sheet, the resin for FRP, etc.

This epoxy resin, What of a state is liquid in normal temperature or thermoplastic makes the curing substance which has three-dimensional structure, by making existence of a hardening accelerator or the nonexistence react with the hardener for epoxy resins.

It is known that the characteristic of the hardened resin will be greatly influenced by the hardener.

The various hardener is used for the industrial usage until now.

By the way, an adhesive can be divided roughly into 1 liquid type and a two-liquid-type by the usage method. The former 1 liquid type is an adhesive which attaches a commercially available adhesive to an adherend as it is and which it can carry out heating, pressing and leaving it etc., and can be made to adhere.

On the other hand, a two-liquid-type attaches this mixture to an adherend, after mixing a main ingredient, a hardener or a hardener, and a hardening accelerator at the time of usage.

Carry out heating, pressing and leaving it etc. and it is the adhesive which can be made to adhere.

An epoxy group adhesive is usually a twoliquid-type.

This two-liquid-type requires a time and effort from working, and is inefficient.

But, since there are also many points which are excellent in the adhesion strength of a curing substance, the heat characteristic, the electric the in property, etc., electrical



部品や自動車、航空機分野にお いて広く利用されている。しか しながら、前記2液型接着剤に おいては、可使時間、すなわち 塗布するために調製した接着剤 が使用できる状態を維持する時 間が短く、作業効率が悪いとい う欠点がある。例えば可使時間 が2時間の接着剤については、 1日8時間の作業時間中に4回 も主剤と硬化剤とを混合する作 業が必要である。そこで、可使 時間を延長させうるエポキシ樹 脂用硬化剤として、エポキシ基 と反応性を有する化合物をサイ クロデキストリンで包接したも のが提案されている(特公昭6 3-26766号公報)。しかし ながら、このサイクロデキスト リンは単分子系ホストであり、 その空洞部に該エポキシ基と反 応性を有する化合物がとり込ま れて包接化合物となるが、ゲス ト化合物を放出しにくく、放出 条件が苛酷となったり、アミラ ーゼなどのサイクロデキストリ ン分解酵素を必要とするなどの 問題がある。さらに、エポキシ 樹脂は半導体チップや各種電灯 用ソケット等の電気絶縁材、粉 体塗料用主剤等としても使用さ れているが、このような適用分 野では、吸湿性のある硬化剤は 使用することが困難であった。

[0003]

【発明が解決しようとする課 題】

本発明は、このような事情のも

component, the motor vehicle, and the aircraft field, it utilizes widely.

However, in an above-mentioned two-liquidtype adhesive, the pot life, i.e., time which maintains the state where the adhesive prepared in order to apply a coating can be used, is short, and there is a fault that the operation efficiency is bad.

For example, for the adhesive which pot life is about 2 hours. Operation which mixes a main ingredient and a hardener no less than 4 times is necessary for throughout at the time of 1 day operation of 8 hours.

Then, that which set as the hardener for epoxy resins which makes extend it and deals in the pot life, and carried out the inclusion of an epoxy group and the compound which has a reactivity, by cyclodextrin is proposed (Japanese Patent Publication No. 63-26766 gazette).

However, this cyclodextrin is a single molecule group host.

This epoxy group and the compound which has a reactivity are taken by the cavernous part, and it becomes an inclusion compound.

However, it is hard to carry out the release of the guest compound, and release conditions become cruel.

Moreover, there are problems, such as needing cyclodextrin degradation enzymes, such as amylase.

Furthermore, the epoxy resin is used also as electric insulating materials, such as a semiconductor chip and the socket for various electric lights, and main ingredient etc. for powder coatings.

However, in such an application field, the existing water-absorbent hardener was difficult to use it.

[0003]

## [PROBLEM ADDRESSED]

This invention, Such under a situation, when mixing to an epoxy resin, the pot life is extended sharply. Moreover a hardener and the



hardening accelerator for epoxy resins are water-absorbent, and also that a sublimation and a degradable are also improvable etc. etc. can improve the operation efficiency. It makes as an objective providing the hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins which are used for an above epoxy group adhesive.

[0004]

[0004]

【課題を解決するための手段】 本発明者らは、エポキシ樹脂に 混合した場合、可使時間を大幅 に延長させうるエポキシ樹脂用 硬化剤及びエポキシ樹脂用硬化 促進剤や耐湿性硬化剤及びエポ キシ樹脂用硬化促進剤を開発す べく鋭意研究を重ねた結果、通 常のエポキシ樹脂用硬化剤及び エポキシ樹脂用硬化促進剤を多 分子系ホスト化合物で包接した ものは、エポキシ樹脂に混合し た場合、可使時間を大幅に延長 させうる上、硬化時間も短縮さ れ、耐湿性が大幅に向上し、サ イクロデキストリンで包接した ものに比べてゲスト放出性に優 れ、前記目的に適合しうること を見い出し、この知見に基づい て本発明を完成するに至った。 すなわち、本発明は、エポキシ 基と反応してエポキシ樹脂を硬 化させる化合物を多分子系ホス ト化合物で包接して成るエポキ シ樹脂用硬化剤並びに、エポキ シ基と反応してエポキシ樹脂を 硬化させる化合物の硬化速度を

#### **[SOLUTION OF THE INVENTION]**

The present inventors accumulated research earnestly that the hardener for the epoxy resins, the hardening accelerator for epoxy resins and a damp-proof hardener and the hardening accelerator for the epoxy resins which make extend it sharply and deal in the pot life should be developed, when mixing to an epoxy resin. As a result, hardening time is also shortened, when mixing to an epoxy resin and it makes extend sharply and deals in the pot life, and moisture resistance of that, which carried out the inclusion of the usual hardener for epoxy resins and the hardening accelerator for epoxy resins with the polymolecule group host compound, improves sharply.

Compared with that which carried out the inclusion, it excelled in cyclodextrin at guest release property, it found out that the abovementioned objective might be fitted, and it came to complete this invention based on these findings.

That is, this invention, the hardener for epoxy resins which carries out the inclusion of the compound which it reacts with an epoxy group and hardens an epoxy resin, and forms it with a polymolecule group host compound And, the hardening accelerator for epoxy resins which carries out the inclusion of the compound which advances the cure rate of the compound which it reacts with an epoxy group and hardens an



化合物で包接して成るエポキシ 樹脂用硬化促進剤を提供するも のである。

進める化合物を多分子系ホスト epoxy resin, and forms it with a polymolecule group host compound Above is provided.

#### [0005]

以下、本発明を詳細に説明する。 本発明において用いられるエポ キシ基と反応してエポキシ樹脂 を硬化させる化合物及びエポキ シ樹脂用硬化促進剤については 特に制限はなく、従来エポキシ 樹脂の硬化剤及びエポキシ樹脂 用硬化促進剤として慣用されて いるものの中から任意のものを 選択して用いることができる が、これらの中で有機化合物が 好適である。

### [0006]

このような硬化剤としては、例 えば脂肪族ポリアミン系、脂環 式や複素環式ポリアミン系、ポ リアミド系、芳香族ポリアミン 系、変性ポリアミン系、その他 アミン系、酸無水物系及びその 他硬化剤などが用いられる。脂 肪族ポリアミン系硬化剤として は、例えばジエチレントリアミ ン、トリエチレンテトラミン、 テトラエチレンペンタミン、ジ プロピレンジアミン、ジメチル アミノプロピルアミン、ジエチ ルアミノプロピルアミン、ジブ チルアミノプロピルアミン、ト リメチルヘキサメチレンジアミ ンなどが挙げられ、脂環式や複 素環式ポリアミン系硬化剤とし ては、例えばメンタンジアミン、 イソホロンジアミン、3,9ービ ス(3-アミノプロピル)-2, 4,8,10ーテトラオキシスピ

#### 100051

Hereafter, this invention is explained in detail.

There is in particular no limitation about the compound which is used in this invention and which it reacts with an epoxy group and hardens an epoxy resin, and the hardening accelerator for epoxy resins. Arbitrary things can be selected and used from what is commonly used as the hardener and the hardening accelerator for the epoxy resins of an epoxy resin conventionally.

However, the organic compound is suitable in these.

#### 100061

As such a hardener For example, an aliphatic polyamine group, an alicyclic and a heterocyclic polyamine group, a polyamide group, an group, a modified polyamine aromatic polyamine group in addition an amine group, an acid anhydride group And, other hardeners Above etc. are used.

As an aliphatic polyamine group hardener, a diethylenetriamine, a triethylenetetramine, a tetraethylenepentamine, dipropylene diamine, a dimethylamino propyl amine, a diethylamino propyl amine, a dibutyl aminopropyl amine, trimethyl hexamethylenediamine, etc. mentioned, for example.

As an alicyclic or a heterocyclic polyamine group hardener, menthane diamine, isophorone diamine, 3, 9-bis (3- aminopropyl)-2,4,8,10-tetra oxy spiro (5, 5) undecane adduct, N-amino ethyl piperazine, bis (4-amino- 3-methyl cyclohexyl methane), bis (4-amino cyclohexyl) methane, etc. are mentioned, for example.



ロ(5,5)ウンデカンアダクト、 N-アミノエチルピペラジン、 ビス (4ーアミノー3ーメチル シクロヘキシルメタン)、ビス (4-アミノシクロヘキシル) メタンなどが挙げられる。

## [0007]

ポリアミド系硬化剤としては、 例えばダイマー酸とポリアミン との縮合により得られるポリア ミドなどが、芳香族ポリアミン 系硬化剤としては、例えばm-フェニレンジアミン、ジアミノ ジフェニルメタン、ジアミノジ フェニルスルホン、mーキシレ ンジアミンなどが、変性ポリア ミン系硬化剤としては、例えば エポキシ化合物付加ポリアミ ン、マイケル付加ポリアミン、 マンニッヒ付加ポリアミン、チ オ尿素付加ポリアミン、ケトン 封鎖ポリアミンなどが挙げられ る。さらに、アミン系硬化剤と してはジシアンジアミド、三フ ッ化ホウ素ーピペリジン錯体、 三フッ化ホウ素-モノエチルア ミン錯体などが挙げられる。

#### [0008]

酸無水物系硬化剤としては、例 えば無水フタル酸、テトラヒド ロ無水フタル酸、ヘキサヒドロ 無水フタル酸、メチルテトラヒ ドロ無水フタル酸、メチルヘキ サヒドロ無水フタル酸、エンド メチレンテトラヒドロ無水フタ ル酸、メチルエンドメチレンテ トラヒドロ無水フタル酸、無水 マレイン酸、テトラメチレン無 水マレイン酸、無水トリメリッ ト酸、無水クロレンド酸、無水

#### [0007]

As a polyamide group hardener, it is the polyamide of a dimer acid and a polyamine which is condensed and is obtained more, for example. As an aromatic polyamine group hardener, they are m-phenylene diamine, a diamino diphenylmethane, a diaminodiphenyl sulfone, m-xylene diamine, etc., for example. As a modified polyamine group hardener, an epoxy compound addition polyamine, a Michael addition polyamine, a Mannich addition polyamine, a thiourea addition polyamine, a ketone blockade polyamine, etc. are mentioned, for example.

Furthermore, as an amine group hardener, a dicyandiamide, a boron trifluoride -piperidine complex, a boron trifluoride-monoethyl amine complex, etc. are mentioned.

#### [8000]

As an acid anhydride group hardener For example, phthalic anhydride, tetrahydro phthalic hexahydro phthalic anhydride, anhydride, methyl tetra hydro phthalic anhydride, methyl hexahydro phthalic anhydride, endomethylene anhydride, phthalic tetrahydro endomethylene tetrahydro phthalic anhydride, tetramethylene maleic anhydride, Maleic anhydride, anhydrous trimellitic acid, anhydrous chlorendic acid, a pyromellitic acid dodecenyl succinic anhydride, anhydride, anhydrous benzophenone tetracarboxylic acid, ethylene glycol bis (anhydro trimellitate), a glycerol tris (anhydro trimellitate), a methyl



٦

П

12

17

ピロメリット酸、ドデセニル無 水コハク酸、無水ベンゾフェノ ンテトラカルボン酸、エチレン グリコールビス(アンヒドロト リメリテート)、グリセロールト リス (アンヒドロトリメリテー ト)、メチルシクロヘキセンテト ラカルボン酸無水物、ポリアゼ ライン酸無水物などが挙げられ る。また、その他硬化剤として は、例えばチオ尿素誘導体、ポ リイソシアネート、オクチル酸 第一スズ、フェノールノボラッ ク樹脂、ポリメルカプタン、ポ リサルファイドなどが挙げられ る。一方、硬化促進剤としては、 1,8-ジアザビシクロ(4,5, 0) ウンデセンー7などが挙げ られる。なお、2-メチルアミ ノメチルフェノール、2,4,6-トリス (ジメチルアミノメチル フェノール) や2-メチルイミ ダゾール、2-エチル-4-メ チルイミダゾールなどのイミダ ゾール系化合物などは硬化剤と しても、硬化促進剤としても使 用される。

[0009]

本発明において、これらの硬化 剤及びエポキシ樹脂用硬化の 剤を包接するのに用いられる 分子系分子が層状にがない。 が成り込むもい。これが を取り込むもい。これが を取り込むもい。これが を取り込むない。 がないない。 がないないない。 がないない。 がないない。 がないない。 がないない。 がないない。 がないない。 がないない。 でいるし、ランイー 1,6-ジオロフェニル) 1,6 (2-クロフェニル)

cyclohexene tetracarboxylic acid anhydride, the poly azelaine acid anhydride, etc. are mentioned.

Moreover, besides this as a hardener, a thiourea derivative, polyisocyanate, octylic acid first tin, a phenol novolak resin, the poly mercaptan, the poly sulphide, etc. are mentioned, for example.

On the other hand, as a hardening accelerator, 1, 8-diazabicyclo (4, 5, 0) undecene-7, etc. are mentioned.

In addition, imidazole group compounds, such as 2- methyl amino methyl phenol, 2,4,6-tris (dimethylamino methyl phenol), and 2-methyl imidazole, a 2- ethyl- 4-methyl imidazole, etc., etc. are used also as a hardening accelerator also as a hardener.

[0009]

In this invention About the polymolecule group host compound used for carrying out the inclusion of these hardeners and the hardening accelerator for epoxy resins What is sufficient is just to receive a guest compound to the space formed, in case a polymolecule constitutes layer structure. There is in particular no limitation. As such a polymolecule group host compound For example, 1,1,6,6-tetra phenyl- 2, hexadiyne-1,6- diol, the 1,6- bis chlorophenyl)-1, 6- diphenyl hexa - 2, 4-diyne-1,6- diol, 1,1- bis (2, 4-dimethylphenyl)-2professional pin- 1-ol, 2, 5- bis (2, 4-1,1,4,4-tetra dimethylphenyl) hydroquinone, phenyl- 2- butyne- 1,4- diol, (1,1,2,2-tetraphenyl)

(C) DERWENT

CH HC O



-ジフェニルヘキサー2.4-ジイン-1,6-ジオール、1. 1-ビス(2,4-ジメチルフェ ニル)-2-プロピン-1-オ ール、2,5ービス(2,4ージメ チルフェニル) ヒドロキノン、 1,1,4,4ーテトラフェニルー 2-ブチン-1.4-ジオール、 1,1,2,2ーテトラフェニルエ タンー1,2ージオール、1,1ー ビスー2ーナフトール、9,10 - ジフェニルー9,10ージヒ ドロアントラセン-9,10-ジオール、1,1,6,6ーテトラ キス(2,4-ジメチルフェニ ル)-2,4-ヘキサジイン-1. 6-ジオール、9,10-ビス (4 - メチルフェニル) - 9,10-ジヒドロアントラセンー 9.10-ジオール、1,1-ビス (4-ヒドロキシフェニル)シ クロヘキサン、N,N,N',N'ーテ トラキス (シクロヘキシル)ー (1,1'ービフェニル)-2,2'-カルボキシアミド、1,4-ジア ザビシクロー(2,2,2)ーオク タン、4,4'ースルホニルビスフ ェノール、4.4'ーブチリデンビ ス(3ーメチルー6ー t ーブチ ルフェノール)、2,2'ーメチレ ンビス(4-メチルー6-t-ブチルフェノール)、4.4'ーチ オビス (3-メチルー6-t-ブチルフェノール)、2,2'ーメ チレンビス (4-クロロフェノ ール)、t-ブチルヒドロキノ ン、2,5ージー t ーブチルヒド ロキノン、顆粒状コーンスター チ (ポーラスY-20)、 $\alpha,\alpha$ ,  $\alpha', \alpha'$ - $\tau$ トラフェニルー1,1 'ービフェニルー2,2'ージメタ ノール、2.4.6ートリクロロフ

(ethane-)1,2- dio) a 1,1- bis- 2- naphthol, 9,10diphenyl- 9, 10-dihydro anthracene- 9, 10-diol, 1,1,6,6-tetrakis (2, 4-dimethylphenyl)-2, a 4hexadiyne-1,6- diol, 9, 10-bis (4-methylphenyl)-9, 10-dihydro anthracene- 9, 10-diol, 1,1- bis N,N,N',N'cyclohexane, (4-hydroxyphenyl) (cyclohexyl)-(1,1'-biphenyl)-2, tetrakis carboxyamide, 1,4- diaza bicyclo- (2, 2, 2) -4,4'- sulphonyl bisphenol, 4,4'octane, butylidene bis (3- methyl- 6-t-butylphenol), 2, 2'methylene bis (4-methyl- 6-t-butylphenol), 4,4'thio bis (3- methyl- 6-t-butylphenol), 2, 2'-(4-chlorophenol), t-butyl bis methylene hydroquinone, 2, 5- di- t-butyl hydroquinone, granule-like cornstarch (porous Y-20),  $\alpha$ ,  $\alpha$ ,  $\alpha$ α' -tetra phenyl- 1,1'-biphenyl- 2, 2'- dimethanol, 2,4,6-trichlorophenol, a p-t-octyl phenol, onitrophenol, bisphenol A, 2, 4 dinitrophenol, pdimethylhydantoin, 5,5nitrophenol, chlorophenol, N-phenyl butylphenol, pmaleimide, 9,9'-bianthracene, a phenol, picric dinitrophenol Above etc. are acid, 2.6mentioned.

However, a phenol group is suitable in these.

These polymolecule group host compounds may respectively be used independently, and may combine and use 2 or more kinds.



ェノール、p-t-オクチルフ ェノール、oーニトロフェノー ル、ビスフェノールA、2,4-ジニトロフェノール、p-ニト ロフェノール、5.5 - ジメチル ヒダントイン、p-t-ブチル フェノール、p-クロロフェノ ール、N-フェニルマレイミド、 9,9'-ビアントラセン、フェノ ール、ピクリン酸、2,6ージニ トロフェノールなどが挙げられ るが、これらの中でフェノール 系のものが好適である。これら の多分子系ホスト化合物はそれ ぞれ単独で用いてもよいし、2 種以上を組み合わせて用いても よい。

#### [0010]

本発明のゲスト化合物であるエ ポキシ樹脂用硬化剤及びエポキ シ樹脂用硬化促進剤が液体の場 合には、例えば(1)前記の多 分子系ホスト化合物と該ゲスト 化合物とを、1:0.1~1モル、 好ましくは等モルの割合で混合 し、5~10分間程度撹拌する 方法、あるいは(2)該ゲスト 化合物をメタノールやジクロロ メタンなどの有機溶媒に溶か し、これに多分子系ホスト化合 物を、ゲスト化合物に対し1: 0.1~1モル、好ましくは等モ ルになるように加え、5~10 分間程度撹拌混合し、放置した のち結晶をろ取するか、又はホ スト化合物が溶媒に溶ける場合 は、溶媒を留去させて結晶を析 出させ、ろ取する方法などによ り調製することができる。一方、 ゲスト化合物が固体の場合に は、前記(2)の方法により調

#### [0010]

When the hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins which are the guest compound of this invention are a liquid For example, (1) It is an above-mentioned polymolecule group host compound and this above-mentioned guest compound a 1:0.1-1 mol.

The method which is preferably mixed at an equimolar ratio and is stirred by about 5-10, or (2) Dissolve this guest compound to organic solvents, such as methanol and a dichloromethane.

It is a polymolecule group host compound a 1:0.1-1 mol to a guest compound at this. In addition, stirring mixing is carried out for

about 5-10 minutes so that it may preferably

become an equivalent mol.

After leaving it, when a crystal is filtrated or a host compound dissolves in solvent, solvent is made to distil off and a crystal is made to precipitate.

It can prepare by the method to filtrate.

On the other hand, when a guest compound is solid, it can prepare by the method of abovementioned (2).



製することができる。

#### [0011]

本発明のエポキシ樹脂用硬化剤 及びエポキシ樹脂用硬化促進剤 が適用できる未硬化エポキシ樹 脂としては公知のもの、例えば ビスフェノールA-エピクロル ヒドリン樹脂、多官能性エポキ シ樹脂、脂環式エポキシ樹脂、 臭素化エポキシ樹脂、エポキシ ノボラック樹脂など、1分子中 に少なくとも1個のエポキシ基 を有するものを挙げることがで きる。本発明のエポキシ樹脂用 硬化剤及びエポキシ樹脂用硬化 促進剤を、前記の未硬化エポキ シ樹脂に配合した場合、可使時 間は、該硬化剤及びエポキシ樹 脂用硬化促進剤中のゲスト化合 物のみを配合した場合に比べて 著しく長くなる。1例を挙げる とゲスト化合物のみを配合した 場合の可使時間が10分間であ ったのに対し、該ゲスト化合物 を包接した本発明のエポキシ樹 脂用硬化剤を配合した場合の可 使時間は約4.4日であった(実 施例2)。本発明のエポキシ樹脂 用硬化剤及びエポキシ樹脂用硬 化促進剤はゲスト化合物の放出 が容易であり、この硬化剤及び エポキシ樹脂用硬化促進剤を配 合した未硬化エポキシ樹脂は、 単に適当な温度に加熱するのみ で硬化し、迅速に所望の硬化物 を与える。本発明のエポキシ樹 脂用硬化剤及びエポキシ樹脂用 硬化促進剤は、エポキシ樹脂を 硬化される用途、例えば、エポ キシ樹脂系接着剤、半導体封止 材、プリント配線板用積層板、

#### [0011]

As the non-hardened epoxy resin which can apply the hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins of this invention A well-known thing, for example, bisphenol A-epichlorohydrin resin, a polyfunctional property epoxy resin, a cycloaliphatic epoxy resin, a bromination epoxy resin, an epoxy novolak resin, etc. can mention that which has the epoxy group of the at least one in one molecule.

When the hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins of this invention are blended with an above-mentioned non-hardened epoxy resin, the pot life becomes long remarkably compared with the case where only the guest compound in this hardener and the hardening accelerator for epoxy resins is blended.

When 1 example was given, the pot life at the time of blending only a guest compound was for 10 minutes. The pot life at the time of blending the hardener for epoxy resins of this invention which carried out the inclusion of this guest compound, to above was about 4.4 days (Example 2).

The release of a guest compound is easy for the hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins of this invention.

The non-hardened epoxy resin which blended this hardener and the hardening accelerator for epoxy resins is hardened only by heating to temperature only suitable.

A desired curing substance is imparted quickly.

The hardener for the epoxy resins and the hardening accelerator for the epoxy resins of this invention can use an epoxy resin suitable for usages, such as the usage hardened, for example, epoxy resin-based adhesive, a semiconductor sealing material, the laminated sheet for printed wiring boards, a varnish, a powder coatings, a liquid coating material, casting material, and ink.



ワニス、粉体塗料、液体塗料、 注型材料、インク等の用途に好 適に使用することができる。

[0012]

[0012]

#### 【実施例】

次に実施例により本発明をさら に詳細に説明するが、本発明は これらの例によってなんら限定 されるものではない。

#### 実施例1

第1表に示す種類の硬化剤及び エポキシ樹脂用硬化促進剤(ゲ スト化合物)及び多分子系ホス ト化合物を用いて、包接化合物 を製造した。硬化剤及びエポキ シ樹脂用硬化促進剤が液体の場 合は、硬化剤及びエポキシ樹脂 用硬化促進剤とホスト化合物と を等モルの割合で混合し、10 分間室温で撹拌することによ り、包接化合物を製造した。ま た、硬化剤及びエポキシ樹脂用 硬化促進剤が固体の場合は、メ タノール又はジクロルメタンに 硬化剤及びエポキシ樹脂用硬化 促進剤を溶解し、これにホスト 化合物を該硬化剤及びエポキシ 樹脂用硬化促進剤に対して等モ ルの割合で加え、10分間撹拌 したのち、1日間放置後、包接 化合物の結晶をろ取した。なお、 ホスト化合物が溶媒に溶ける場 合は、溶媒を適当に留去させて 包接化合物の結晶を析出させ、 ろ取した。この結果を第1表に 示す。なお表において○印は包 接化合物が得られたものであ り、また、略号は次を意味する。

#### [Example]

Next an Example explains this invention further in detail.

However, this invention is not limited by these examples at all.

#### Example 1

The hardener, the hardening accelerator for the epoxy resins (guest compound) and the polymolecule group host compound of the type shown in a Table 1 are used.

The inclusion compound was manufactured. When a hardener and the hardening accelerator for epoxy resins are liquids, a hardener and the hardening accelerator for epoxy resins, and a host compound are mixed at an equimolar ratio.

The inclusion compound was manufactured by stirring at the room temperature during 10 minutes.

Moreover, when a hardener and the hardening accelerator for epoxy resins are solid, a hardener and the hardening accelerator for epoxy resins are dissolved in methanol or dichloro methane.

The host compound was added to this at an equimolar ratio to this hardener and the hardening accelerator for epoxy resins. After stirring for 10 minutes, the crystal of an inclusion compound was filtrated after 1 day leaving.

In addition, when a host compound dissolved in solvent, the solvent was made to distil off suitably and the crystal of an inclusion compound was made precipitate and filtrated.

This result is shown in a Table 1.

In addition as for the O//Good mark, an inclusion compound is obtained in a table.

Moreover, a symbol means the next.



#### [0013]

硬化剤及び硬化促進剤

EDA:エチレンジアミン

**DETA**: ジエチレントリアミ ン

TETA:トリエチレンテトラ

ミン

IPDA: イソホロンジアミン

m-XDA: m-キシレンジア

ミン

DDM:ジアミノジフェニルメ

タン

PMDA:無水ピロメリット酸 diazabicyclo (4, 5, 0) undecene- 7

DMP-30:2,4,6ートリス (ジメチルアミノメチル) フェ

ノール

DMP-10:o-ジメチルア

ミノメチルフェノール

2MZ:2-メチルイミダゾー

ル

2 E 4 M Z : 2 - エチル - 4 -

メチルイミダゾール

DBU: 1,8 - ジアザビシクロ

(4,5,0) ウンデセンー7

## [0014]

ホスト化合物

- (1) 1,1ービス (4ーヒドロ キシフェニル)シクロヘキサン
- (2) 4,4'-スルホニルビスフ ェノール
- (3) 4,4'ーブチリデンビス
- フェノール)
- (4) 2,2'-メチレンビス(4) -メチル-6-t-ブチルフェ ノール)
- (5) 4,4'ーチオビス(3ーメ チルー6-t-ブチルフェノー ル)
- (6) 2,2'ーメチレンビス(4 ークロロフェノール)

#### [0013]

A hardener and a hardening accelerator

(EDA: Ethylenediamine

**DETA**: Diethylenetriamine

TETA: Triethylenetetramine

IPDA: Isophorone diamine

m-XDA: m-xylene diamine

DDM: Diamino diphenylmethane

PMDA: Pyromellitic acid anhydride

DMP-30: 2,4,6-tris (dimethylamino methyl)

phenol

DMP-10: o-dimethylamino methyl phenol 2MZ:

2- methyl imidazole

2E4MZ:2- ethyl- 4-methyl imidazole DBU: 1, 8-

#### [0014]

#### Host compound

- (1) 1,1- bis (4-hydroxyphenyl) cyclohexane
- (2) 4,4'- sulphonyl bisphenol (3) 4,4'- butylidene bis (3- methyl- 6-t-butylphenol)
- (4) 2, 2'- methylene bis (4-methyl- 6-tbutylphenol).
- (5) 4,4'- thio bis (3- methyl- 6-t-butylphenol) (6) (3-メチルー6-tーブチル 2, 2'- methylene bis (4-chlorophenol) (7) t-butyl hydroguinone
  - (8) 2, 5- di- t-butyl hydroquinone (9) N,N,N',N'-(cyclohexyi)-(1,1'-biphenyl)-2, tetrakis carboxyamide
  - (10), α, α,α ', α' -tetra phenyl- 1,1'-biphenyl- 2, 2'- dimethanol (11) 2,4,6-trichlorophenol (12) pt-octyl phenol
  - (13) o-nitrophenol
  - (14) Bisphenol A
  - (15) 2, 4 dinitrophenol



(17) 5,5- dimethylhydantoin

(20) N-phenyl maleimide

(21) 9 9'-bianthracene

(22) Phenol (23) Picric acid

(18) p-t-butylphenol (19) p- chlorophenol

- (7) tーブチルヒドロキノン (16) p- nitrophenol
- (8) 2,5 ジー t ーブチルヒ ドロキノン
- (9) N,N,N',N'ーテトラキス (シクロヘキシル)ー(1,1'ービ フェニル)-2,2'-カルボキシ アミド
- (10)  $\alpha$ ,  $\alpha$ ,  $\alpha$ ',  $\alpha$ '  $\tau$  トラフェ (24) 2,6- dinitrophenol ニルー1,1'ービフェニルー2, 2'ージメタノール
- (11) 2,4,6-トリクロロフ ェノール
- (12) p-t-オクチルフェノ ール
- (13) oーニトロフェノール
- (14) ビスフェノールA
- (15) 2,4 -ジニトロフェノー ル
- (16) pーニトロフェノール
- (17) 5,5ージメチルヒダント
- (18) p-t-ブチルフェノー ル
- (19) p-クロロフェノール
- (20) N-フェニルマレイミド
- (21) 9,9'-ビアントラセン
- (22) フェノール
- (23) ピクリン酸
- (24) 2,6ージニトロフェノー ル

[0015]

[0015]

【表1】

[Table 1]



							•			-		
ホスト化合物	9	(2)	(3)	(4)	(2)	(9)	(7)	(8)	6	(10)	Ê	(12)
ゲスト化合物								(				,
EDA	0	0	0	1	0	0	1	5		1		
	C		С	1	0	1	1	1	1	1	1	ı
UEIA	>		,					1	1	ı	ı	i
TETA	0	1	1		1						1	١
1 P D A	0	0	١	1	1	,		'	,			
m-YDA	0	0	ı	1	0	1	-	1	1	,		
		C		,	0	0	0	0	1	1	i	١
DDM											1	ı
PMDA	0	١	1	ı	1	1	!					,
DMP-30	ı	0	١	ı	1	1	1		1			
01000	c	,	1	1	1	1	1	ı	1	1	'	,
DIM L T O				0	,	'	1	1	0	0	0	0
2MZ	0	١	<u> </u>			$\downarrow$				1		'
2E4MZ	0	ı	i 	0	0	1		'			(	(
DBII		0	0	0	0	ı	1	1		_		
oaa		,										

頁1表-1

[0016]

[0016]

【表2】

[Table 2]

								-				
ホスト化合物	(13)	<del>(</del> <b>1</b>	(15)	(31)	(11)	(18)	(19)	(20)	(21)	(22)	(23)	(24)
ゲスト化合物												
EDA	ı	1	1	l	1	1	,	1	1	1		1
DETA	0	ı	'	0	0	1	ı	1	ı	-	١	1
TETA	ı	,	1	1	1		1	1	l	1	1	1
IPDA	ı	ı	-	١	_	Į.	1	l	ı	-	1	1
m-XDA	1	١	1	1	ı	t	_	i	ı	ı	1	1
DDM	1	ı	ı	٦	1	1	ı	ì	1	ı	ı	1
PMDA	,	ı	1	ı	1	-	١	i	1	ı	,	,
DMP-30	١	1	1	1	1	ı	t	١	0	1	1	1
DMP-10	'	1	١	1	ı	ı	1	1	1	,	1	'
2MZ	1	0	0	0	ı	ı	-	0	ı	0	0	0
2 E 4 M Z	1	1	0	1	-	0	ı	1	1	0	0	-
DBU		1	0	-	1	1	ı	ı	í	ı	0	1
1												

第1表-2

[0017]

実施例2

未硬化エポキシ樹脂 (エピコート828、油化シェルエポキシ 製、商品名) 95重量部に2, 4,6-トリス (ジメチルアミノ メチル) フェノール (DMP-30) 5重量部を配合した接着

#### [0017]

Example 2

To 95 weight-parts (Epicoat 828, oil formation shell epoxy manufacturing, brand name) of non-hardened epoxy resins, 5 weight-parts (DMP-30) of 2,4,6-tris (dimethylamino methyl) phenols Pot life of adhesive (A) which blended above, And to 95 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins, 14.41 weight-parts (grain size of 500 µm or less) of the inclusion



剤(A)の可使時間と、未硬化 エポキシ樹脂(エピコート82 8) 95重量部にDMP-30 の包接化合物(粒径500μm 以下) 14.41重量部 [DMP 5 重量部、ホスト化合 物4.4'ースルホニルビスフェ ノール 9.4 1 重量部] を配合し た接着剤(B)の可使時間の相 異を、それぞれの接着剤の経時 による粘度変化を測定すること により求めた。接着剤の経時に よる粘度変化を図1に示す。粘 度測定はJIS K-6833-1980に準じ、B8U型回転 粘度計(東京計器製、ローター 番号No.5)を用い、前記2種 の接着剤それぞれ100ml を ねじ口びん5V-100(日電 理化硝子製)に入れて室温で行 った。また、可使時間を粘度が 初期粘度の2倍になるまでの時 間とした場合、DMP-30を 配合した接着剤の可使時間は1 0分であり、DMP-30の包 接化合物を配合した接着剤の可 使時間は4.4日であった。

[0018]

実施例3

未硬化エポキシ樹脂(エピコ 2 ーエチルー4ーメチルイ重量イール(2 E 4 M Z)5 重要時間 合した接着剤(C)の可能(と、未硬化エポキシ樹脂(ま)の可能(と、未の包括・シ樹脂(上のもりを)2 E 4 M Z の包接化合物(重量・100 単一)2 E 4 M Z の包接化合物(2 E 4 M Z)5 重量が、ビスト化合物 2,2'ーメチルー6ーtーブチルー6ーtープー6ーtープチルー6ーtープチルー6ーtープー6ーtープー6ーtープー6ーtープチルー6ーtープー6ー

compounds of DMP-30 [DMP-30 5 weight-part, 9.41 weight-parts of host compound 4,4'-sulphonyl bisphenols] Pot life of adhesive (B) which blended above. It calculated for these differences by measuring each viscosity change of an adhesive depend time-dependent.

A viscosity change of an adhesive depend time-dependent is shown in Figure 1.

A viscosimetry applies to JIS K-6833-1980 correspondingly. A B8U type rotational viscometer (Tokyo Keiki Co., Ltd. manufacturing, rotor number No.5) is used. Above mentioning 2 kinds of adhesives of 100 ml of each were put into screw mouth bottle 5V-100 (Made in Nichiden Rika Grass), and it carried out at the room temperature.

Moreover, when the pot life is made into a time until viscosity becomes the double of an initial viscosity, the pot life of the adhesive which blended DMP-30 is 10 minutes.

The pot life of the adhesive which blended the inclusion compound of DMP-30 was 4.4 days.

#### [0018]

Example 3

To 100 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins, the adhesive blended 5 weight-parts (2E4MZ) of 2- ethyl- 4-methyl imidazoles (C) Above mentioned pot life, And to 100 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins 22.3 weight-parts (grain size of 500 µm or less) of the inclusion compounds of 2E4MZ [5 weight-parts of 2E4MZs, the host compound 2, 17.3 weight-parts (4-methyl- 6-t-butylphenol) of 2'- methylene bis] Pot life of the adhesive (D) which blended above. These differences are made to be the same as that of Example 2.

It calculated by measuring a viscosity change



フェノール)17.3 重量部]を配合した接着剤(D)の可使時間の相異を実施例2と同様にして、それぞれの接着剤の経時による粘度変化を測定することにより求めた。その結果を第2表及び図2に示す。

フェノール) 17.3 重量部] を of each adhesive depends time-dependent. The result is shown in table 2 and Figure 2.

[0019]

[0019]

【表3】

[Table 3]

#### 第2表

弟乙衣				
時間	2E4MZEZ	i	2 E 4 M Z 包括	
[hr]	接着剤の粘度	接着剤の温度	接着剤の粘度	接着剤の温度
	(cp)	(℃)	(cp)	(℃)
0	6,720	29.0	15.800	28.2
0.25	_		16,200	27.7
0.5	8,260	27.0	17,700	27.5
1	9,020	28.0	18,200	28.0
2	10.750	28.0	19.200	27.0
3	13,100	27.7	20.800	27.0
4	13.600	28.5	21,200	27.0
5	16.700	28.1	22,500	26.5
6	21.300	27.4	26.000	26.0
8	37,000	26.0	34.400	26.0
10	72.800	25.0	35,600	25.0
22	_	<del>-</del>	65,600	25.0
2 4			66.200	25.0



## [0020]

エポキシ系接着剤の場合、可使 時間とは一般的には粘度が初期 粘度の2倍になるまでの時間と いわれており、この基準に従っ て可使時間を求めると、2 E 4 MZを配合した接着剤の可使時 間は4時間であり、2E4MΖ の包接化合物を配合した可使時 間は7.4時間となる。これによ り、包接化合物を配合すること により、可使時間が1.9倍延長 できることが分かった。

## [0021]

#### 実施例4

実施例2で使用した、未硬化工 ポキシ樹脂(エピコート828) 95重量部に2,4,6-トリス (ジメチルアミノメチル) フェ ノール(DMP-30)5重量 部を配合した接着剤とエピコー 95重量部にDMP 卜828 - 30の包接化合物(粒径50 0 μ m以下) 14.4 重量部 [D MP-30 5重量部、ホスト 化合物 4,4'-スルホニルビス フェノール9.41重量部] を配 合した接着剤を生布に塗布し、 これをJIS H-4000アル ミ板にはり合わせ、130℃1 時間熱硬化させた後、手はく離 で評価した。その結果、両方と も生布が破壊した。これにより、 包接化合物が添加されても接着 強度に悪影響はないことが確認 された。

[0022]

実施例5

未硬化エポキシ樹脂(エピコー

#### [0020]

In the case of the epoxy group adhesive, with the pot life, the time until viscosity generally becomes the double of an initial viscosity is called.

When calculating for the pot life according to this reference standard, the pot life of the adhesive which blended 2E4MZ is 4 hours.

The pot life which blended the inclusion compound of 2E4MZ turns into 7.4 hours.

Thereby, by blending an inclusion compound showed that the pot life could extend 1.9 increment.

#### [0021]

Example 4

The adhesive which blended 5 weight-parts (DMP-30) of 2,4,6-tris (dimethylamino methyl) phenols to 95 weight-parts of the non-hardened epoxy resins (Epicoat 828) used in Example 2. The adhesive which blended 14.4 weight-parts (grain size of 500 µm or less) [DMP-30 5 weight-part and 9.41 weight-parts of host compound 4,4'- sulphonyl bisphenols] of the inclusion compounds of DMP-30 with Epicoat 828 95 weight-part is applied a coating on a raw

cloth. This was stuck on the JIS H-4000 aluminium board. Manual exfoliation evaluated, after carrying out C1 duration thermosetting 130 degrees.

As a result, the raw cloth destroyed both.

Thereby, even when the inclusion compound was added, it was confirmed by the adhesion strength that there is no bad influence.

#### [0022]

Example 5

Pot life of the adhesive which blended 5



ト828)100重量部に対し、 o - ジメチルアミノメチルフェ ノール (DMP-10) 5重量 部を配合した接着剤の可使時間 と、未硬化エポキシ樹脂(エピ コート828) 100重量部に DMP-10の包接化合物1 3.9 重量部 [DMP-10 5 重量部、ホスト化合物1,1-ビ ス (4-ヒドロキシフェニル) シクロヘキサン8.9重量部]を 配合した接着剤の可使時間を実 施例2と同様にして測定するこ とにより求めた。可使時間を粘 度が初期粘度の2倍になるまで の時間とした場合、DMP-1 0を配合した接着剤の可使時間 は2.3時間であり、DMP-1 0 包接化合物を配合した接着剤 の可使時間は4.1時間であっ た。

[0023]

実施例6

未硬化エポキシ樹脂(エピコー ト828)100重量部に対し、 2-メチルイミダゾール(2M Z) 2 重量部を配合した接着剤 の可使時間と、未硬化エポキシ 樹脂(エピコート828)10 0 重量部に各種2MZ包接化合 物 [2MZが2重量部になるよ うに配合]を配合した接着剤の 可使時間を25℃において実施 例2と同様にして測定すること により求めた。可使時間を粘度 が初期粘度の2倍になるまでの 時間とした場合、2MZを配合 した接着剤の可使時間は6.2 時間であり、各種2MZ包接化 合物を配合した接着剤の可使時 間は、第3表に示す結果となっ

weight-parts (DMP-10) of o-dimethylamino methyl phenols to 100 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins, To 100 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins, pot life of the adhesive which blended 13.9 weight-parts [DMP-105 weight-part and 8.9 weight-parts of host compound 1,1-bis (4-hydroxyphenyl) cyclohexanes] of the inclusion compounds of DMP-10 It calculated by measuring above like Example 2.

When the pot life is made into a time until viscosity becomes the double of an initial viscosity, the pot life of the adhesive which blended DMP-10 is 2.3 hours.

The pot life of the adhesive which blended DMP-10 inclusion compound was 4.1 hours.

#### [0023]

Example 6

To 100 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins Pot life of the adhesive which blended 2 weight-parts of 2- methyl imidazoles (2MZ), Pot life of the adhesive which blended so that various 2MZ inclusion compound [2MZs might become 2 weight-parts to 100 weight-parts (Epicoat 828) of non-hardened epoxy resins It calculated by measuring above like Example 2 in 25 degree C.

When the pot life is made into a time until viscosity becomes the double of an initial viscosity, the pot life of the adhesive which blended 2MZ is 6.2 hours.

The pot life of the adhesive which blended the various 2MZ inclusion compound became the result shown in the 3rd table.



た。

[0024]

[0024]

【表4】

[Table 4]

#### 第3表

	接着剤 配合比	
包接化合物中のホスト	[主剤(エピコート828)	可使時間(25℃)
	/2MZ/ホスト]	
(9)	100/2/12.7	16.0hr
(10)	100/2/20.7	3.1⊟
(14)	100/2/5.6	11.1hr
(15)	100/2/4.5	2.1日
(23)	100/2/6.2	3ヶ月以上
ホストなし	100/2/0	6.2hr

[0025]

#### 実施例7

2-エチルー4-メチルイミダ ゾール (2E4MZ) ならびに 2E4MZ包接化合物 [2E4 MZ:22.4%;ホスト化合物 (4)・・・2,2'-メチレンビス(4-メチルー6-t-ブチ ルフェノール):77.6%]、2 -メチルイミダゾール (2M Z)、2MZ包接化合物(1)[2 MZ:23.4%;ホスト化合物 (1)・・・1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)シクロセ キサン:76.6%]、2MZ包 接化合物(2)[2MZ:28.

#### [0025]

#### Example 7

2- ethyl- 4-methyl imidazole (2E4MZ), 2E4MZ inclusion compound [2E4MZ:22.4%; host compound (4) \*\*\*2, 2'- methylene bis (4-methyl-6-t-butylphenol):77.6%], 2- methyl imidazole (2MZ), 2MZ inclusion compound (1) [2MZ:23.4%; host compound (1)\*\*\*1,1- bis (4-hydroxyphenyl) cyclohexane:76.6%], 2MZ inclusion compound (2)[2MZ:28.5%; Host compound (12)\*\*\*p-t-octyl phenol:71.5%] 2MZ inclusion compound (3)[2MZ:26.4%; host compound (14) \*\*\* bisphenol A:73.6%]

6 types of samples of above are extended on 2g each Petri dish. The Petri dish is put into a thermo-hygrostat [Made in Toyo Engineering Works, Ltd. Atempter-MODEL-AG type].

The ageing of the increase and decrease of a



5%;ホスト化合物(12)・・・ p-t-オクチルフェノール: 71.5%]、2MZ包接化合物 (3)[2MZ:26.4%;ホスト 化合物 (14)・・・ビスフェノ ールA:73.6%]の6種類の サンプルを各2gシャーレに広 げ、そのシャーレを恒温恒湿器 [東洋製作所(株)製アテンプタ ーMODEL-AG型] に入れ て、30℃、90%RHにおけ る重量の増減の経時変化を測定 した。結果を図3に示す。2日 4MZは、重量が増加し、吸湿 性があると考えられるのに対 し、2 E 4 M Z 包接化合物では それがみられなくなった。また 2MZは重量が減少し、昇華や 分解性があると考えられるのに 対し、2MZ包接化合物ではそ れがみられなくなった。

[0026]

## 【発明の効果】

本発明のエポキシ樹脂用硬化剤 は、通常エポキシ樹脂に用いら れる硬化剤及びエポキシ樹脂用 硬化促進剤を多分子系ホスト化 合物で包接したものであって、 エポキシ樹脂に配合した場合、 可使時間が大幅に延長され、ま た硬化剤及びエポキシ樹脂用硬 化促進剤の吸湿性、昇華性、分 解性などを改善することができ るなど、作業効率を向上させる ことができ、しかもサイクロデ キストリンで包接したものに比 べてゲスト放出性に優れてお り、エポキシ系接着剤に好適に 用いられる。

weight in 30 degree C and 90% RH was measured.

A result is shown in Figure 3.

A weight increases 2E4MZ.

It stopped seen it in a 2E4MZ inclusion compound to it being considered that it is hygroscopic.

Moreover a weight reduces 2MZs.

It stopped seen it in 2MZ inclusion compound to it being considered that there are a sublimation and a degradable.

[0026]

## [EFFECT OF THE INVENTION]

The hardener for epoxy resins of this invention carries out the inclusion of the hardener and the hardening accelerator for the epoxy resins which are used for a usual epoxy resin, with a polymolecule group host compound.

When blending with an epoxy resin, the pot life is extended sharply. Moreover that waterabsorbent, the sublimation, the degradable, etc. of a hardener and the hardening accelerator for epoxy resins are improvable etc. etc. can improve the operation efficiency. And compared with that which carried out the inclusion, it excels in cyclodextrin at guest release property.

It is used suitable for an epoxy group adhesive.



## 【図面の簡単な説明】

# [BRIEF EXPLANATION OF DRAWINGS]

#### 【図1】

図1は、実施例2における硬化 剤を配合したエポキシ樹脂接着 剤の経時による粘度変化を示す グラフである。

#### 【図2】

図2は、実施例3におけるエポ キシ樹脂接着剤の経時による粘 度変化を示すグラフである。

### 【図3】

図3は、実施例7における化合 物の経時による吸湿率を示すグ ラフである。

### 【図1】

### [FIGURE 1]

Figure 1 is a graph which shows a viscosity change depend time-dependent of the epoxy resin adhesive which blended the hardener in Example 2.

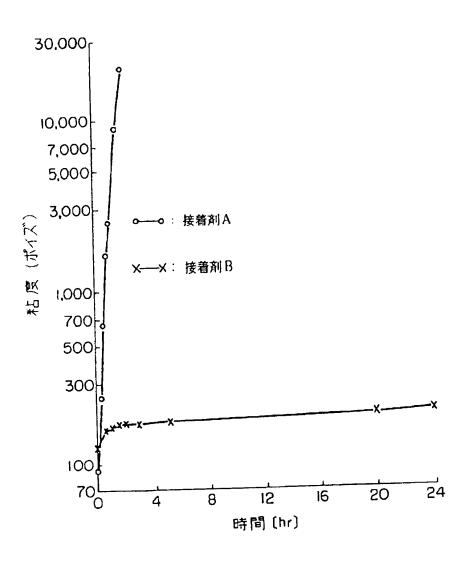
### [FIGURE 2]

Figure 2 is a graph which shows a viscosity change of the epoxy resin adhesive in Example 3 depend time-dependent.

## [FIGURE 3]

Figure 3 is a graph which shows the moisture absorption depend time-dependent of the compound in Example 7.

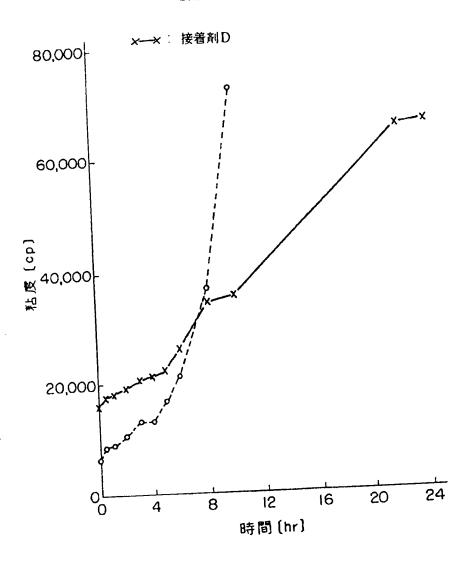
## [FIGURE 1]



【図2】

[FIGURE 2]

~-~: 接着剤C

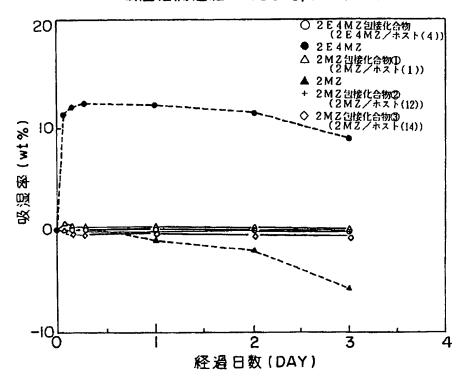


【図3】

[FIGURE 3]



# 吸湿性測定結果 (30°C,90%RH)



JP5-194711-A



# DERWENT TERMS AND CONDITIONS

Derwent shall not in any circumstances be liable or responsible for the completeness or accuracy of any Derwent translation and will not be liable for any direct, indirect, consequential or economic loss or loss of profit resulting directly or indirectly from the use of any translation by any customer.

Derwent Information Ltd. is part of The Thomson Corporation

Please visit our home page:

"WWW.DERWENT.CO.UK" (English)
"WWW.DERWENT.CO.JP" (Japanese)